

QUAD PULSE
PACKAGE

- ✓ Kompaktes Design
- ✓ Einfache Installation
- ✓ BIBO Safe-Change
- ✓ Integrierter Explosionsschutz

HERZSTÜCK DES QUAD PULSE SYSTEMS:



DIE PATENTIERTE, SEGMENTIERTE ABREINIGUNG BIETET ZAHLREICHE VORTEILE:

- ✓ Die Abreinigung der Filterpatrone erfolgt segmentweise im laufenden Betrieb, ohne Beeinflussung des Produktionsprozesses
- ✓ Vollflächige Durchströmung und damit Reinigung der Patrone, volle Verwendung der Filteroberfläche
- ✓ Lange Filterlebensdauer / reduzierte Filterwechselintervalle
- ✓ Platzsparende Entstaubung mit kompakten Geräten, Design mit nur 1 oder 2 Filterpatronen
- ✓ Hohe Energieeffizienz
- ✓ Innovatives Filtermaterial (Camfil Pleat®) ermöglicht höchste Abscheidegrade
- ✓ Hochdruckerwendungen



**ZERO
DOWNTIME**

**LOW
ENERGY**



**COMPACT
SIZE**



GEEIGNET FÜR GESUNDHEITSGEFÄHRDENDE STÄUBE: SAUBER, SICHER, EFFIZIENT



QPP1 PX1

1 Patrone

Luftmenge: 500 - 1.200 m³/h
Interner Lüfter für bis zu -5 kPa
externer Saugdruck



QPP1 PX

1 Patrone

Luftmenge: 500 - 1.200 m³/h
Externer Lüfter für Arbeitsdruck
bis zu -25 kPa



QPP2 PX

2 Patronen

Luftmenge: 1.000 - 3.000 m³/h
Externer Lüfter für Arbeitsdruck
bis zu -25 kPa



OPTIMIERTER AUFBAU

• EFFIZIENTE FILTERSTUFEN:

Stufe 1: Hauptfilter ausgeführt als segmentierte Filterpatrone mit bewährter Camfil Pleat-Technologie für ausgezeichnete Filtrationseffizienz.

Stufe 2: Quad Pulse Reinigungssystem.

Stufe 3: HEPA-Filter, Sicherheitsstufe bis Filterklasse H13 bietet 99.995% Abscheidegrad und scheidet feinste und toxische Staubpartikel sicher ab.

• KOMPAKTE BAUWEISE, GERINGER PLATZBEDARF

Aufstellraum in der Produktion ist kostbar. Der ATEX-konforme, Ex-geschützte Aufbau der Camfil Quad Pulse Systeme ermöglicht eine einfache und platzsparende Aufstellung im Produktionsbereich, mit leichtem Zugang zu allen Wartungsöffnungen vom Boden aus.

• HOHE LEISTUNG, GERINGE GERÄUSCHENTWICKLUNG

Die Leistung des integrierten Ventilators kann bedarfsgerecht auf die Anforderungen bei unterschiedlichen Anwendungen angepasst werden. Die hohe Qualität des Gerätes gewährleistet einen angenehm leisen leisen Betrieb.

DIE QUAD PULSE PACKAGE BAUREIHE - AUSGESTATTET MIT HIGH-END FUNKTIONEN:

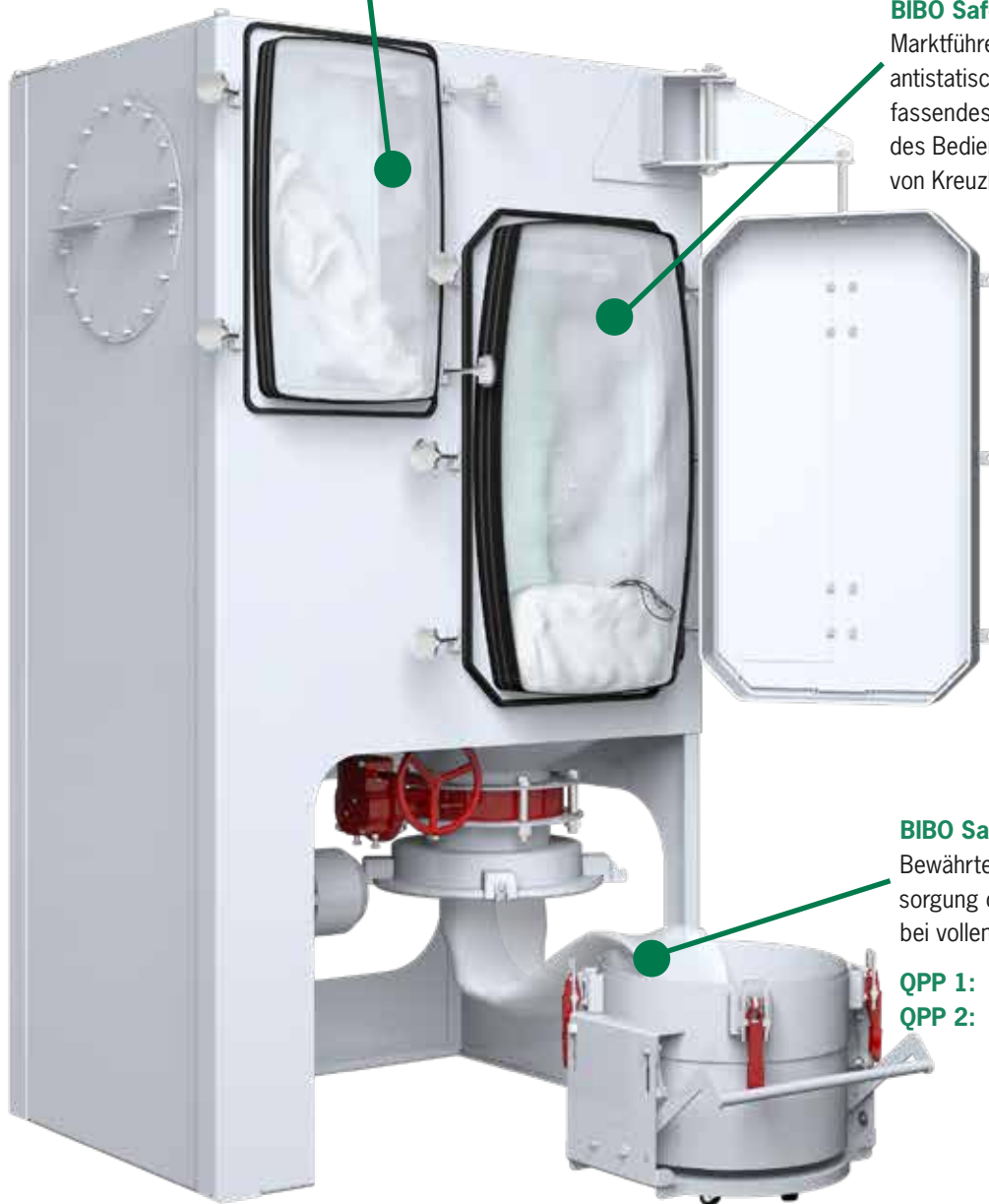
BIBO WECHSELSYSTEM

BIBO Safe-Change HEPA Filter:

Verwendet das CamSafe-System für einfachen BIBO-Filterwechsel. Gewährleistet sichere und kontaminationsfreie Handhabung von feinsten und toxischen Stäuben.

BIBO Safe-Change Haupt-Filter:

Marktführendes Camtain-System mit antistatischen BIBO-Säcken, für umfassendes Containment zum Schutz des Bedienpersonals und Unterbindung von Kreuzkontamination.



BIBO Safe-Change Staubaustrag:

Bewährtes Endlossacksystem zu Entsorgung der abgeschiedenen Stäube bei vollem Kontaminationsschutz.

QPP 1: 35 L BIBO Trommel

**QPP 2: 50 L BIBO Trommel
von vorne zu bedienen.**

HÖCHSTER EXPLOSIONSSCHUTZ

Die kompakte und sicher verbaute Einheit hat einen einzigartigen HEPA-Filter integriert, der mit speziellen Materialien aus der Luft- und Raumfahrt-Industrie ausgestattet, entscheidende Vorteile bietet:

- Der Quad Pulse HEPA-Filter scheidet nicht nur die Feinststaubpartikel ab, sondern ist eine getestete Flammen- und Kontaminationssperre.
- Zusätzliche, teure Explosionsschutzeinrichtungen sind nicht erforderlich.
- Das druckstoßfeste Gehäuse nimmt keine Schäden bei einer Explosion.
- Kompakte Einheit für flexible Innenaufstellung vermeidet lange Rohrleitungswege.



KONFORM ZU ATEX & NFPA RICHTLINIEN

EASY
Maintenance



EXPLOSION
RESISTANCE



INNOVATIVE KOMPONENTEN & ZUBEHÖR



Integrierte, ATEX 3 D geprüfte Steuerung für das komplette System inkl. dem optionalen Dual Valve System. Externe Kommunikation durch potenzialfreie Kontakte und/oder MODBUS.



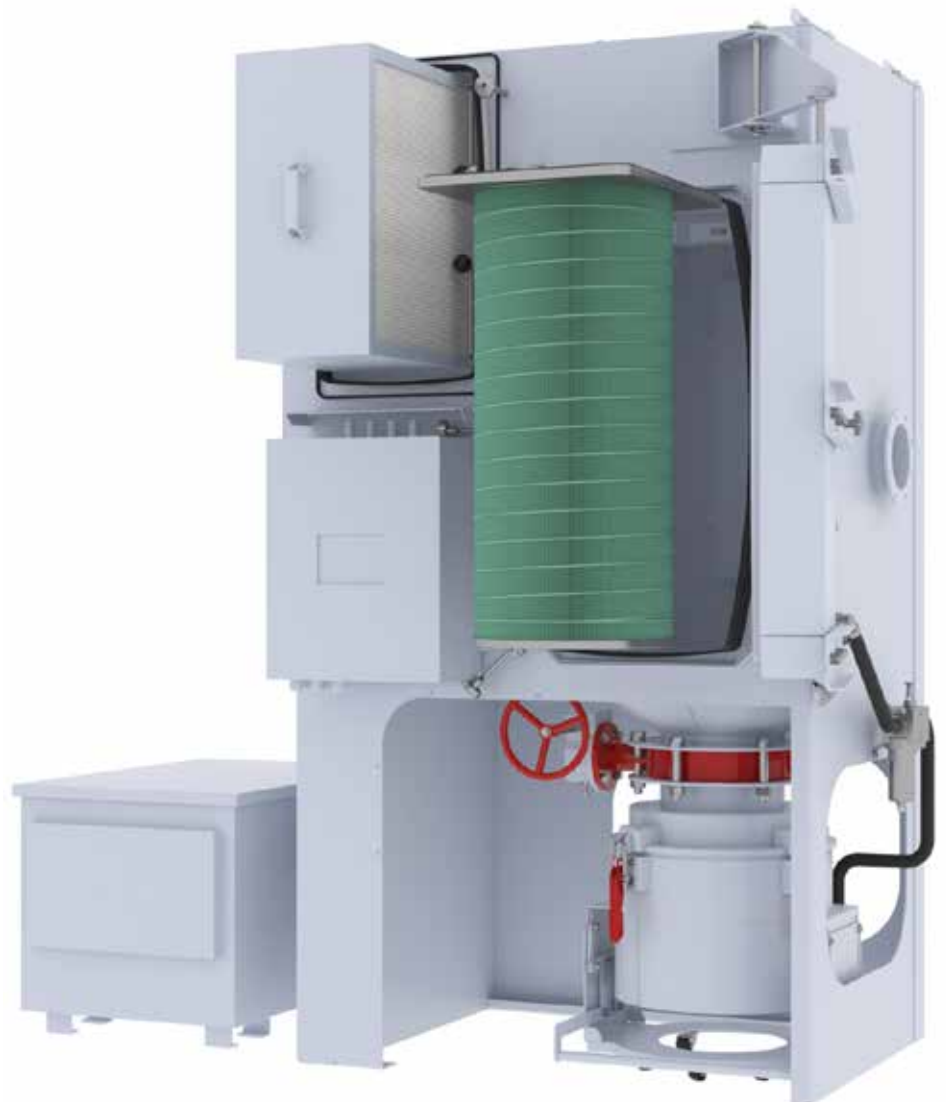
Auch mit Dual Valve verfügbar

QUAD PULSE PACKAGE HV (HOCHVAKUUM): POWER AUF DEN PUNKT!

- Die Ausführung erfolgt in stabiler Industriequalität, geeignet für Innenaufstellung
- Gehäusefestigkeit: Bis zu 25kPa Unterdruck
- Quad Pulse Reinigungssystem mit segmentierter Filterpatrone für verbesserte Staubfreisetzung, Dauerbetrieb, reduzierten Energieverbrauch und verlängerte Filterlebensdauer
- Explosionsschutzoptionen nach ATEX Richtlinien & NFPA Standards. Explosionsdruckstoßfestigkeit vermeidet die Notwendigkeit zusätzlicher Explosionsschutzvorrichtungen und ermöglichen eine kostengünstigere und einfachere Installation
- Bag-in/Bag-out System für sicheren Filter-Patronen-Wechsel



Alle unsere HV Staubabscheider sind mit den effizienten Camfil APC Filtermedien ausgestattet, um höchste Filtrationsleistung in Kombination mit optimaler Staubabscheidung, Filterlebensdauer und Energieeinsparung zu gewährleisten.



WIR LÖSEN ALLE ARTEN VON ANWENDUNGEN FÜR DIE PHARMAZEUTISCHE & CHEMISCHE INDUSTRIE:

- Tablettenpressen
- Beschichten
- Granulation
- Trocknung
- Mischen
- Legieren
- Abfüllen
- Verpacken
- Staubsaug-Vakuumanlagen

VERLASSEN SIE SICH AUF UNSERE ERFAHRUNG:

Wenn Sie Projekte mit Wirkstoffen (APIs) die bereits oral wirken (OSD) umsetzen oder Projekte mit hohen Anforderungen bzgl. ATEX Arbeitsplatz & Ausstattungs-Richtlinien ausführen müssen - unser Pharma Team freut sich, Ihnen bei Ihren Anfragen behilflich sein zu dürfen. Bitte kontaktieren Sie uns gerne jederzeit!



Gold Series Camtain



Gold Series HV

REFERENZEN IM MARKT:

Mit der Quad Pulse Package und der Gold Series Camtain bietet Camfil APC Lösungen für fast jede Anwendung in der pharmazeutischen und chemischen Industrie. Wir sind bereits Partner zahlreicher, globaler Marktführer in diesem Segment. Wir freuen uns, Ihnen auf Anfrage Referenzprojekte zu nennen. Sprechen Sie mit unseren Experten!



Camfil Camsafe

IHR PARTNER FÜR GLOBAL SOURCING

Camfil APC ist führender Anbieter für industrielle Abluftreinigung und Teil der Camfil Gruppe, dem Weltmarktführer bei Luftfiltern und Luftreinigungssystemen, mit weltweit über 4.000 Mitarbeitern und mehr als 50 Jahren Erfahrung. Mit unserem umfassenden Produktportfolio und den globalen Service- und Liefermöglichkeiten, bieten wir absolute Kundennähe und individuelle Lösungsvorschläge für den Einsatz in nahezu allen Fertigungsbereichen.



VERTRAUEN SIE DEN EXPERTEN!



Unsere Ingenieure und Mitarbeiter sind absolute Profis mit langjähriger Erfahrung in der Entwicklung, Produktion und technischen Betreuung von Luftreinigungsanlagen jeder Baugröße. Vom einfachen Filtersystem bis hin zu komplexen Turnkey-Solutions, von der ersten Auslegung der Anlage bis hin zur finalen Abwicklung – Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



camfilapc.com

Camfil APC GmbH | Ludwigstaler Str. 149 | 78532 Tuttlingen / Germany
Phone: +49 7461 7011-0 | Fax: +49 7461 7011-133 | E-Mail: apcde-info@camfil.com